

**Becker Chemie // Leopoldshöhe**



Bereits zum 3. Mal baut Syston für Becker Chemie – der Partner für professionelle Reinigungsmittel und Kosmetikprodukte. Und das, seit über 85 Jahren in der Branche. Nachdem wir 2011 den Erweiterungsbau mit zusätzlichen 5.500 m<sup>2</sup> Produktions- und Lagerflächen errichtet haben, erweiterten wir dieses Mal den Betriebsstandort um



eine weitere Produktionshalle mit rund 6.000 m<sup>2</sup> Brutto-Nutzfläche. Dafür wurden ca. 300 Fertigteillemente mit einem Gesamtgewicht von rund 4.000 Tonnen verbaut. Unter anderem wurden dabei 100 Stützen mit angeformten Fundamentplatten sowie 35 Stück Spann-betonbinder bis zu einer Länge von 28 m eingebaut.

**Jofo technologies GmbH // Schloß Holte-Stukenbrock**



Das Familienunternehmen Jofo technologies GmbH mit rund 200 Mitarbeitern realisiert technische Innovationen und Entwicklungsprojekte bis zur fertigen Serienreife. Dabei handelt es sich hauptsächlich um Pneumatik-Lösungen für Rauchabzüge und Lüftungen. Weitere



Schwerpunkte bilden Maschinenbau und Stahlbearbeitung. Für eine neue Produktionshalle liefert und montiert Syston 425 Fertigteile, davon rund 100 Stützen und 275 massive Wandelemente mit einem Gesamtgewicht von 4.000 Tonnen.

## Pikeur Reitmoden // Werther



Mit hochwertiger Reitbekleidung ist die seit 1964 bewährte Qualitätsmarke Pikeur der Weltmarktführer für Reitmode und Ausstattungspartner zahlreicher Pferdesport-Equipen bei internationalen Championaten sowie bei olympischen Spielen. Für den Firmensitz in Werther baut



System eine neue zweigeschossige Lagerhalle mit einer Brutto-Nutzfläche von rund 9.000 m<sup>2</sup>. Es wurden 730 Fertigteilelemente mit einem Gesamtgewicht von ca. 6.000 Tonnen geliefert und montiert. 100 Stützen, 165 Unterzüge sowie 370 TT-Deckenelemente wurden verbaut.

## Eurotec // Hagen



Die im Jahre 1999 gegründete Eurotec GmbH ist ein erfolgreiches mittelständisches Unternehmen mit ca. 130 Mitarbeitern. Eurotec bietet innovative Befestigungssysteme für das Bauen mit Holz. Speziell für den Terrassenbau im Garten oder in Park- und Grünanlagen sind die Systeme geeignet.

Im dritten Quartal 2018 wurde durch uns das bestehende Lager mit dem 4. Bauabschnitt erweitert. Für den Neubau mit einer Brutto-Nutzfläche von rund 2.000 m<sup>2</sup> wurden 100 Fertigteilelemente mit einem Gesamtgewicht von ca. 1.000 Tonnen geliefert und montiert. Dabei wurden 30 Stützen mit angeformten Fundamentplatten sowie 15 Spannbetonbinder eingebaut.

## Lagerplatz System // Bielefeld-Sennestadt



Unsere Produktion läuft auf Hochtouren! Die Lager platzen langsam aus allen Nähten! Aufgrund von immer wieder auftretenden örtlichen Bauverschiebungen mussten einige Gebäude dieses Jahr länger als geplant eingelagert werden. Unsere Lagerplätze sind von daher an ihre Kapazitätsgrenze gestoßen. In der Lagerspitze wurden ca. 1.500 Stück Fertigteilelemente mit rund 13.500 Tonnen eingelagert. Das

Team der System-Verladung hat die Masse gut bewerkstelligt und einen guten Job gemacht!

Nun ist es an der Zeit, die Lager zu erweitern und sich für die Zukunft zu rüsten, denn die Produktionskapazitäten sind in diesem Jahr – durch vorangegangene Investitionen – auch enorm gewachsen. So können wir einen positiven Blick auf das Jahr 2019 richten.