

spenner

KURZE

WEGE







Liebe Leserinnen und Leser!

Bauen ist seit jeher ein Grundbedürfnis aller Zivilisationen. Die Bauaufgaben der jeweiligen Zeit verändern sich, angepasst an die Anforderungen von Mensch und Gesellschaft. Unsere Aufgabe als Baustoffhersteller sehen wir darin, für unsere Kunden die perfekt abgestimmten Produkte und Dienstleistungen zu entwickeln und zu liefern.

CO₂-Reduzierung, Ressourcenschonung, die Schließung von Stoffkreisläufen, höchste Qualitätsstandards, Digitalisierung der Abläufe und der zuverlässige Transport unserer Produkte zum Zielort: Für uns als die Spenner Unternehmen sind das große Herausforderungen, die wir gerne annehmen. Auf vielen Gebieten sind wir schon sehr weit. Das lassen wir von unabhängiger Seite überprüfen. Ein Beispiel ist das CSC-Zertifikat (Concrete Sustainability Council), eine Bestätigung für unser nachhaltiges Wirtschaften und unseren kontinuierlichen Verbesserungsprozess. Die Bereitstellung unserer innovativen Produkte Zement, Kalk, Trockenmörtel, Transportbeton und Betonfertigteile an den Standorten von Spenner, Spenner Herkules und Spenner Syston verteilt sich auf viele Schultern. Rund 500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sorgen dafür, dass wir mit unseren Lösungen fast jeder Aufgabenstellung gerecht werden können.

Das persönliche Gespräch und die individuelle Beratung, Vertrauen und Verantwortung bilden die Grundlagen unseres Handelns gegenüber unseren Kunden, Geschäftspartnern, unserem gesellschaftlichen Umfeld und den Menschen, die für die Spenner Unternehmen arbeiten – seit fast 100 Jahren. Wir laden Sie ein, unseren guten Dialog fortzusetzen bzw. diesen mit uns aufzunehmen.

Dr. Dirk Spenner
Geschäftsführender Gesellschafter

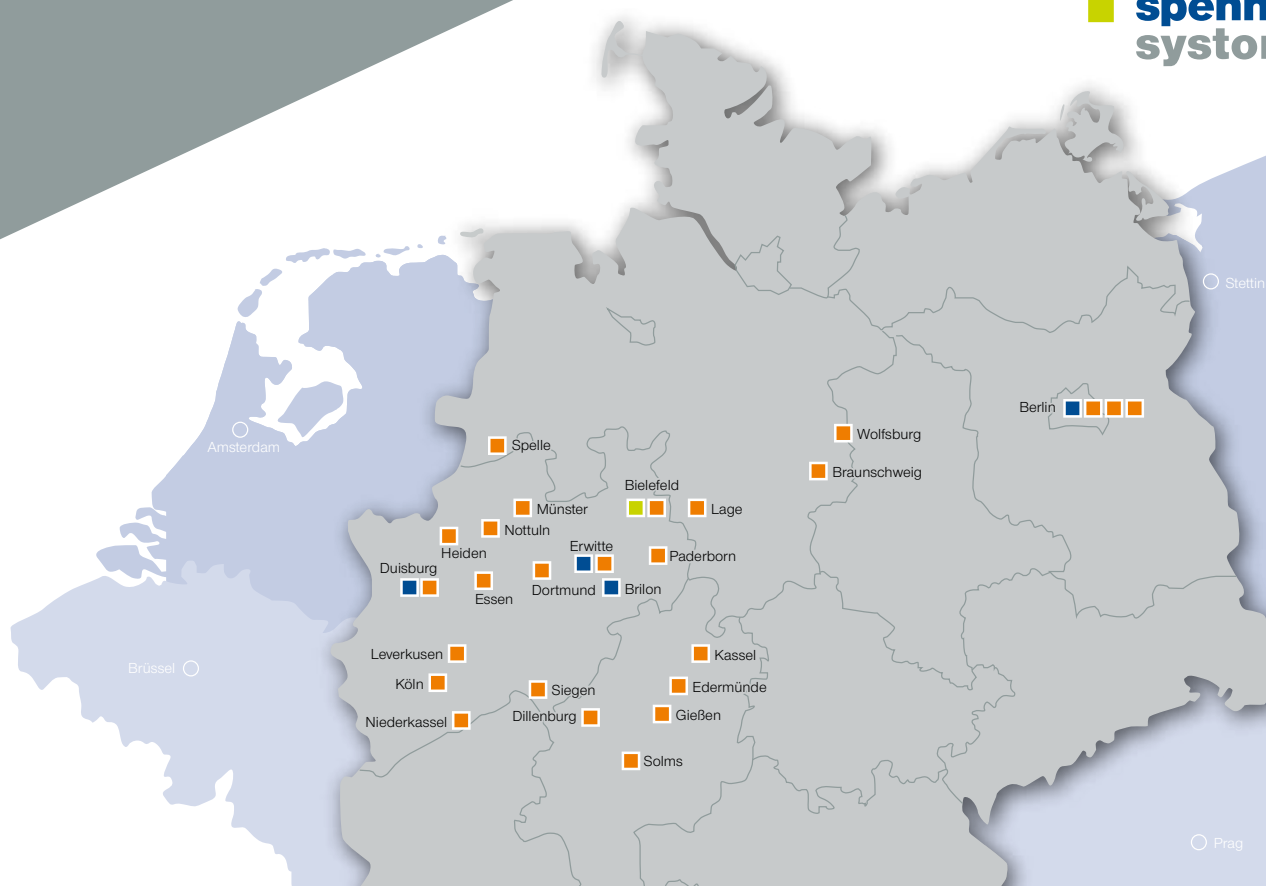
STABIL AUFGESTELLT

Die Spenner Unternehmen

Die Spenner Unternehmen bestehen aus den drei selbstständigen Unternehmen: Spenner, Spenner Herkules und Spenner Syston. Die Spenner GmbH & Co. KG ist die Muttergesellschaft, Spenner Herkules und Spenner Syston sind 100%ige Töchter. Jedes der drei Unternehmen bildet einen Teil unserer breiten Wertschöpfungskette ab, die vom Rohgestein bis zum industriellen Rohbau reicht.

Unsere insgesamt 30 Standorte sind über Nordrhein-Westfalen, Hessen, Niedersachsen und Berlin-Brandenburg verteilt. Das sind zugleich unsere Hauptabsatzgebiete; zusätzlich exportieren wir Zement in die Benelux-Region und in das westliche Polen.

■ **spenner**
■ **spenner herkules**
■ **spenner syston**

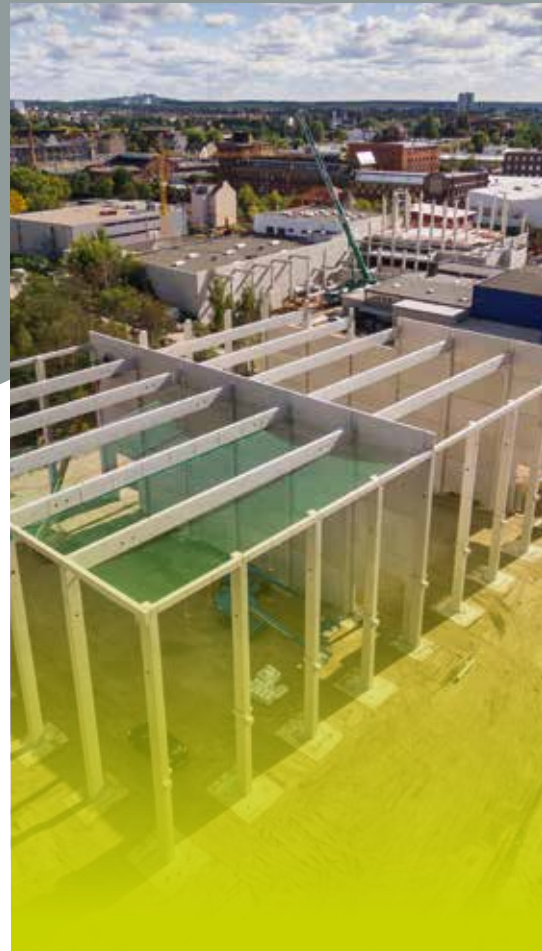


Hochwertig, vielseitig, natürlich: An unserem Stammsitz in Erwitte produzieren wir Zement, Kalk und Trockenmörtel nach höchsten Standards. Die hervorragende Zusammensetzung des Kalkmergels aus dem nahegelegenen Steinbruch ermöglicht uns, Produkte von überdurchschnittlich guter Qualität herzustellen. Neben unserem Standort in Erwitte betreiben wir zwei weitere Mahlwerke in Berlin und Duisburg sowie einen Steinbruch in Brilon, in dem der Rohstoff für die Kalkprodukte gewonnen wird.

spenner

spenner herkules

Stark, schnell, kompetent: Schneller Transport und kompetente betontechnologische Beratung sind die Markenkennzeichen von Spenner Herkules. Wir produzieren und liefern an zahlreichen Standorten hochwertige Transportbetone, die an regionalen Baustellen im Wohnungs-, Industrie- und Infrastrukturbau zum Einsatz kommen. Unsere Spezialisten sorgen dafür, dass die Lieferung in der richtigen Menge und passenden Rezeptur pünktlich ihr Ziel erreicht und auf der Baustelle alles glatt läuft.



Individuell, wirtschaftlich, beständig: Spenner Syston steht für hochwertige, individuelle Fertigteile aus Stahlbeton. Die Elemente werden für jedes Bauvorhaben nach Kundenanforderung angefertigt. Neben Stützen und Wandelementen werden auch TT-Decken für hohe Nutzlasten hergestellt, die z. B. in Gewerbe- und Produktionshallen, Verbrauchermärkten, Bürogebäuden oder Sportstadien zum Einsatz kommen.

spenner syston

ON THE ROAD(MAP) ZUR KLIMANEUTRALITÄT



Die neue Zementmühle 11 mit der im Einsatz befindlichen Künstlichen Intelligenz führt zu einer Stromersparnis im zweistelligen Prozentbereich.



Die Herstellung unserer Produkte ist prozessbedingt sehr energieintensiv. Die Verringerung des spezifischen Energieverbrauchs und die Reduzierung von CO₂-Emissionen zählt in unseren Werken daher seit jeher zu den Kernaufgaben.

Für unsere erfolgreichen Anstrengungen für nachhaltiges Wirtschaften ist das Erwitter Zementwerk bereits 2019 erstmalig mit dem CSC-Zertifikat in Gold ausgezeichnet worden. Dabei wird geprüft, ob wir gleichzeitig den anspruchsvollen Kriterien einer ökologisch, sozial und wirtschaftlich ausgewogenen Herstellung entsprechen. Wir erweitern unsere Produkttransparenz sukzessive und streben auch für alle Werke der Spenner Herkules eine Zertifizierung nach CSC-Standards an.

Die größte Herausforderung für die Spenner Unternehmen besteht aber darin, unsere Produkte bis zum Jahr 2045 klimaneutral herzustellen. Die dafür erstellte Spenner Roadmap bildet unseren konsequenten Weg dorthin ab. Ein Schwerpunkt sind Maßnahmen zur CO₂-Optimierung der bestehenden

Produktion, beispielsweise der Ersatz fossiler Brennstoffe durch biogene, also nachwachsende Brennstoffe. Andere Ansatzpunkte sind CO₂-arme Betone und Zemente und eine Optimierung der Logistik.

Die zweite Säule bildet die Eigenerzeugung von CO₂-neutralem Strom. Den Anfang haben wir mit der Inbetriebnahme einer großflächigen PV-Anlage an unserem Standort in Brilon gemacht, die in der Nettobetrachtung die gesamten Produktionsanlagen mit grünem Strom versorgt.

Den dritten Schwerpunkt bildet der Umstieg auf CO₂-neutrale Herstellungsverfahren bei der Zementklinker- und Branntkalk-Produktion. Die dafür nutzbaren Technologien CCU (Carbon Capture and Use) und CCS (Carbon Capture and Storage) befinden sich in einer weltweiten Entwicklungs- und Erprobungsphase. Unsere Aufgabe ist es, heute die für unsere Standorte am besten geeigneten Verfahren zu identifizieren, um unsere Brennp Prozesse dann rechtzeitig vor 2045 auf diese umzustellen.

Emissionen

2020

2025

2030

2040

2045

CO₂-minimale Produktion

↓ -28 %



CO₂-neutraler Strom

↓ -8 %



CO₂-neutrale Herstellungsverfahren

↓ -64 %



GEMEINSAM WACHSEN

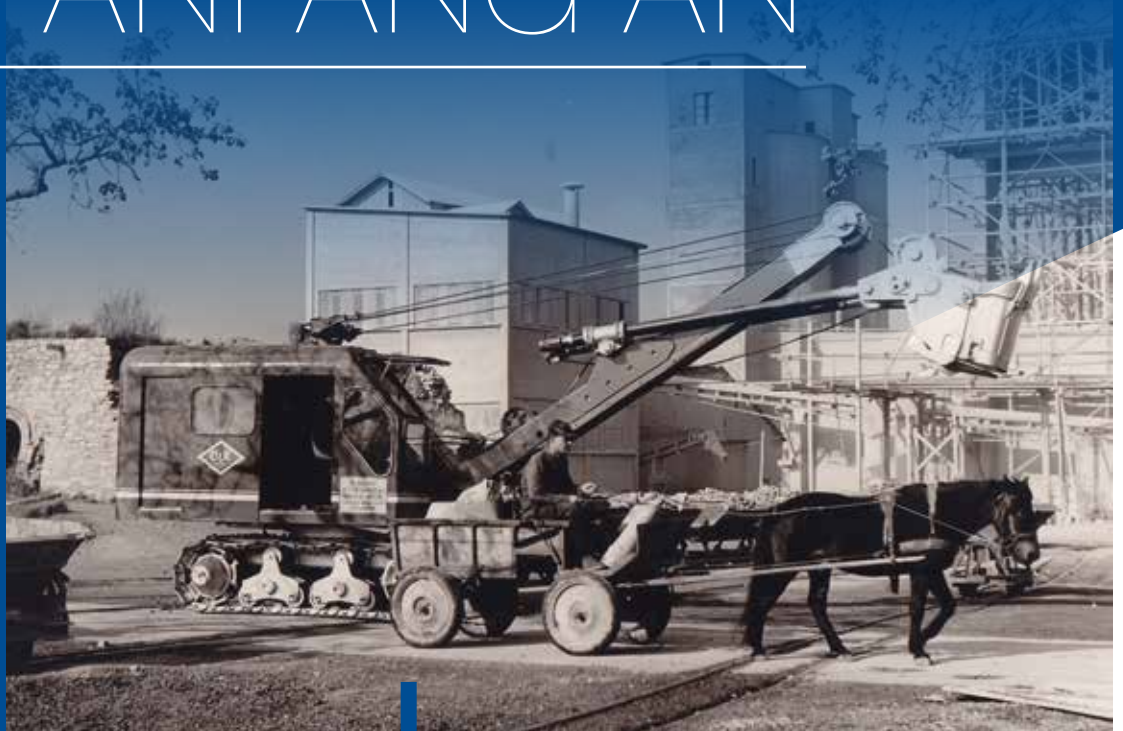
Unsere rund 500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter legen mit ihrem Engagement und ihrer Leidenschaft den Grundstein unseres Erfolgs. Daher unterstützen wir sie durch zahlreiche Maßnahmen. Ein facettenreiches betriebliches Gesundheitsmanagement mit Fußballmannschaft, Laufgruppen und Fitnessangeboten zählt genauso dazu wie das Angebot einer Gruppenversicherung gegen eine etwaige Berufsunfähigkeit. Ein anderer Baustein ist ein wertschätzender Führungsstil mit wiederkehrenden, individuellen Mitarbeitergesprächen.

Um unser starkes Team weiter auf- und auszubauen, setzen wir auf die Förderung junger Talente in allen Bereichen. Alle drei Spenner Unternehmen bieten sowohl technisch-gewerbliche als auch kaufmännische Ausbildungsberufe in insgesamt acht Ausbildungsgängen an. Am Stammsitz in Erwitte verfügen wir über eine eigene gewerbliche Lehrwerkstatt mit moderner technischer Ausrüstung und einem erfahrenen Ausbildungsleiter. Auch nach bestandener Prüfung investieren wir in die Fortbildung und fördern damit unsere Leistungsträger von morgen.

Die Sicherheit unserer Mitarbeitenden liegt uns besonders am Herzen. Wir sind der Meinung, dass jeder Arbeitsunfall vermeidbar ist. Deshalb akzeptieren wir es nicht, wenn Menschen bei uns zu Schaden kommen. Präventive Maßnahmen ergreifen wir aus Initiative und stellen die erforderlichen Ressourcen bereit. Im Arbeitssicherheitswettbewerb der deutschen Zementindustrie belegen unsere Werke regelmäßig vordere Plätze.



QUALITÄT VON ANFANG AN



Die Zement- und Kalkherstellung in Erwitte geht auf das Jahr 1926 zurück. Das Werk Felsenfest wurde von den Familien Zassenhaus und Güldenhaupt errichtet und 1948 von unserem Firmengründer Josef Spenner erworben. Josef Spenner errichtete sein erstes Zementwerk mit dem Namen Nordstern im Jahr 1928. Seither ist Spenner ein Familienbetrieb, mittlerweile in der dritten Generation.

Die Unternehmensgeschichte ist bewegt. Der II. Weltkrieg und die Zeit der Entbehrungen begann, als das Unternehmen kaum mehr als ein Jahrzehnt bestand. Nach dem Krieg ging es im Zeichen des deutschen Wirtschaftswunders steil bergauf, bis in den 60er und 70er Jahren des letzten Jahrhunderts

die beiden berühmten „westfälischen Zementkriege“ tobten und viele Werke vom Markt verschwanden.

Dank kluger Investitionen in die jeweils modernste Ofentechnik gelang es der zweiten Generation unter der Führung von Dr. Josef H. Spenner, dem Wettbewerb standzuhalten, leistungsfähige Produkte wie den legendären „Diamant“-Zement zu entwickeln und die Weichen für die erfolgreiche Diversifizierung des Unternehmens zu stellen. In den 80er Jahren begann die Produktion von Kalk und Trockenmörtel am Stammsitz Erwitte. Im Zuge der deutschen Wiedervereinigung konnte 1990 ein Anteil am Zementmahlwerk Rummelsburg in Ostberlin erworben werden, aus dem später eine 100%ige Tochter wurde.

Ende der 1990er Jahre wurden die ersten eigenen Transportbetonwerke errichtet bzw. erworben, aus denen sich mit den Jahren das leistungsfähige Werksnetz der Spenner Herkules entwickelt hat. 2014 wurde in Duisburg in Nachbarschaft zu den Hochöfen der Stahlindustrie ein komplett neues Mahlwerk errichtet, um besonders CO₂-arme Zemente im Großmaßstab herstellen zu können.

Der Erwerb des 50 Jahre bestehenden Betonfertigteilwerks Syston in Bielefeld-Sennestadt im Jahr 2021 rundet die bisherige Unternehmensentwicklung ab.

VOM GESTEIN ZU NACHHALTIGEN BAUSTOFFEN

An unserem Stammsitz in Erwitte produzieren wir eine breite Produktpalette an Zementen, Kalken und Trockenmörteln – aus natürlichen, hochwertigen Rohstoffen. Die Zusammensetzung unseres Kalkmergels ist für die Zementherstellung so gut geeignet wie an kaum einem anderen Ort. Für die Gewinnung des Gesteins kommt moderne, umweltschonende Technik zum Einsatz, die den ressourcenschonenden Umgang mit dem Rohmaterial erleichtert.



Zement

Spanner Zemente sind für die unterschiedlichsten Anwendungen optimiert. Sie eignen sich hervorragend zur Herstellung von Transportbetonen, Betonwaren und Betonfertigteilen. Unsere Zementsorten sind für jeden Anspruch im Hoch-, Tief- und Ingenieurbau einsetzbar.

Kalk

Spanner Kalke finden in der Stahlerzeugung, Kalksandsteinproduktion, Rauchgasreinigung und Wasseraufbereitung ihre Anwendung. Das im Steinbruch Brilon gewonnene Gestein bringt eine überdurchschnittliche Produktqualität beim Branntkalk hervor.

Trockenmörtel

Spanner Trockenmörtel finden ihre Anwendung bei Mauer-, Betonier- und Putzarbeiten sowie im Estrichbau. Von kleinen Ausbesserungsarbeiten bis hin zu anspruchsvollen Aufgaben bietet unser Trockenmörtel-Sortiment optimale Lösungen.



Besuchen
Sie uns:



BAUSTOFFE

WEITER

GEDACHT



Wir liefern! Schnell, zuverlässig, die richtige Rezeptur in der gewünschten Menge und direkt vor Ort. Das ist Spenner Herkules. Stärke ist unser Programm – nicht nur im Namen, auch im Service.

Der Transportbetonhersteller Spenner Herkules ist eine 100%ige Tochter der Spenner GmbH & Co. KG und ebenso in Erwitte angesiedelt. An unseren derzeit 25 Standorten produzieren wir Transportbetone nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2, die sich in Festigkeit, Korngröße und Expositionsklassen voneinander unterscheiden. Um unseren Kunden auch in Zukunft den stets passenden Beton anbieten zu können, minimieren wir bereits heute die CO₂-Gehalte unserer Betone. Dies machen wir transparent. Unsere Kunden können sich anhand einer leicht verständlichen Ampel für einen CO₂-optimierten Beton entscheiden, der für einen kleinen CO₂-Footprint des Bauwerks sorgt.

Für den reibungslosen Ablauf bedarf es vor allem unserer kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Sie nehmen die Kundenbestellungen an und disponieren sie zeit- und bedarfsgerecht. Unterstützt werden sie dabei durch technisch ausgereifte Betonmischwerke, zum Teil mit wegweisender KI-gestützter Software und einem Fuhrpark mit modernen Fahrzeugen. Die Betonfahrmaschinisten transportieren den Beton direkt zur Baustelle, wo er dann den Kundenbedürfnissen entsprechend entladen wird.

Bestens bedient: beton-technologische Beratung

Mit den zunehmenden Anforderungen an den Beton ist auch der Beratungsbedarf gestiegen. Wir bieten unseren Kunden von der Betonprüfung und Beratung bis hin zur Baustellenbetreuung und Pumpendienstleistungen einen kompetenten und umfassenden Service.

Qualität hat einen Namen: ISO 9001 und CSC-Zertifizierung

Spenner Herkules ist mit der erfolgreichen Einführung eines Qualitätsmanagements seit 2021 nach der Norm ISO 9001 zertifiziert. Mit diesem System ist sichergestellt, dass unsere Qualitätsstandards eingehalten sowie unsere Produkte und Prozesse laufend verbessert werden.

In diesem Zuge haben wir unsere gesamte Wertschöpfungskette optimiert und auf Nachhaltigkeit getrimmt. Wir versehen unsere Transportbetonwerke mit der Nachhaltigkeitszertifizierung des Concrete Sustainability Council (CSC) und können hierdurch eine nachhaltigere Betonproduktion sicherstellen.

Spenner Herkules – stark geliefert



Spanner Herkules produziert an derzeit 25 Standorten Transportbeton. Unsere Spezialisten und ein exzellenter Service sorgen für einen reibungslosen Ablauf – vom Werk bis zur Baustelle und auch noch danach.

Der Transportbeton wird in einem Transportbetonwerk nach jeweiligem Rezept gemischt und im frischen Zustand in einen Fahrmischer geladen. Dieser bringt ihn zur Baustelle, wo der angelieferte Baustoff in eine vorher aufgestellte Schalung eingebracht wird und erhärtet.



Transparenz groß geschrieben

Den CO₂-Gehalt unserer Betone weisen wir in unseren Preislisten in Form eines Ampelsystems aus.

Besuchen
Sie uns:



BAUEN MIT SYSTEM – SPENNER SYSTON

Planen und bauen mit Fertigteilen aus Beton:
Mit dem Baukastensystem von Spenner Syston
können Betonbauteile kinderleicht zusammengefügt
werden – schnell, effizient und wirtschaftlich.
Spenner Syston ist Ihr Partner in jeder Bauphase.
Bei Spenner Syston greifen sämtliche Gewerke in
einem präzisen Ablauf perfekt ineinander.

Zunächst erarbeiten wir gemeinsam mit dem Kunden einen Bauplan. Je früher die Zusammenarbeit beginnt, desto besser können wir das zukünftige Gebäude mit den Möglichkeiten des Fertigteilbaus realisieren. Unser qualifiziertes Team von Ingenieuren und Technikern verfügt über eine langjährige Erfahrung im Fertigteilbau mit dem Schwerpunkt Industrie- und Gewerbebau. Ob es um die Planung und Ausführung der statischen Berechnungen, die Herstellung und Lieferung von Fertigteilen oder um die Montage einer Fertigteilkonstruktion geht – wir übernehmen von der Planung bis zur Fertigstellung. Unser Ziel ist es, die Fertigteilbauweise optimal einzusetzen. Die Verwendung vieler gleicher Teile ist ressourcenschonender und spart dadurch Zeit und Geld.

Die Betonfertigteile werden für jedes Bauvorhaben individuell nach Kundenanforderung angefertigt. Wir arbeiten sowohl mit Verschalungen aus Stahl, als auch aus Holz oder kombinieren beide Verfahren, um so das Optimum bei der Herstellung der Betonelemente herauszuholen. Neben Balken und Wandelementen stellen wir auch TT-Decken für hohe Nutzlasten sowie Spannbetonbinder mit einer Länge von bis zu 48 Meter her.





Durch die Investition in einen neuen Bügelbiegeautomat stellen wir unsere Stahlbewehrungen mit einem höheren Digitalisierungsgrad her.

Schwere Lasten – leichte Aufgabe bei guter Planung und Erfahrung

Damit die Fertigteile termingerecht auf der Baustelle eintreffen, arbeiten wir mit leistungsfähigen Speditionen zusammen, mit denen uns eine langjährige Partnerschaft verbindet. Mit mobilen Kränen vor Ort werden die Fertigteile lagegenau montiert, untereinander verbunden und fachgerecht vergossen. So lassen sich die unterschiedlichsten Fertigteilkonstruktionen in kürzester Zeit realisieren.

Fertigteilbau nach Wunsch – und nach Maß

Die Möglichkeiten im Fertigteilbau sind enorm vielfältig. Zu unserem Leistungsspektrum gehören Gewerbe- und Produktionshallen, Logistikzentren, Verbrauchermärkte, Bürogebäude, Sporthallen, Fußballstadien uvm., selbstverständlich sind auch kreative, ausgefallene Formen machbar.

Dank moderner Maschinen können die Betonbauteile im Werk wesentlich präziser hergestellt werden.



**Besuchen
Sie uns:**



spenner

Spenner GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 20
59597 Erwitte
Telefon: +49 2943 986-0
info@spenner-zement.de

spenner herkules

Spenner Herkules GmbH & Co. KG
Hüchtchenweg 4
59597 Erwitte
Telefon: +49 2943 986-410
info@spenner-herkules.de

spenner syston

Spenner Syston GmbH
Industriestraße 43
33689 Bielefeld
Telefon: +49 5205 9103-0
info@spenner-syston.de



Spenner
FORUM